

# 可转位螺纹刀具

成都工具研究所有限公司生产销售的各类可转位螺纹刀片，可以用在国外同类产品的刀杆上，其精度及切削性能已达到国际同类产品水平。该刀具是加工不锈钢、铸铁、铸钢、高强度钢及有色金属等材料的高效精密螺纹刀具。其销售的主要品种有：公制螺纹刀片（M）、统一螺纹刀片（UN）、惠氏螺纹刀片（W）、英国管螺纹刀片（BSPT）、美国管螺纹刀片（NPT）、局部剖面 60 度截顶形螺纹刀片、局部剖面 55 度截顶形螺纹刀片，公制梯形螺纹刀片（Tr）、美制梯形（爱克母）螺纹刀片（ACME）、美制矮牙梯形（爱克母）螺纹刀片（STACME）、公制锯齿形螺纹刀（3° /30° ）（B）、美制锯齿形螺纹刀片（7° /45° ）（ABUTT）、英制锯齿形螺纹刀片（7° /45° ）（B. S. BUTTRESS）、美国石油管螺纹刀片（API）、同时还可提供螺纹刀杆（外内螺纹刀杆），有方柄、圆柄两种。

## 沉孔压紧式螺纹刀片型号编制说明

沉孔压紧式螺纹刀片 IndexableThreadingInserts

1 6	V	E	R	2.00	ISO	2M	LW20
1	2	3	4	5	6	7	8

### 1. 刀片尺寸 Size of insert

切削刃长度<MM) Cutting Length(mm)	内切圆	
	mm	IC
06	3.96	5/32
08	4.76	3/16
11	6.35	1/4
16	9.525	3/8
22	12.7	1/2
27	15.875	5/8

2. 刀片安装类型

- : 卧式(平装)螺纹刀片
- V: 立式(立装)螺纹刀片
- U: 卧式对中螺纹刀片

3. 机加工类型 Type of cutting

- E(external): 外螺纹刀片
- N(internal): 内螺纹刀片

4. 刀片手式 Hand of toois

- R(Right-handed): 右手式
- L(Left-handed): 左手式

5. 螺距 Pitch width

完全形(全牙形)-(螺距范围用数字表示)Omni-tooth (Range of pitch indicated in numerals)

完全形	mm	TPI
螺距	0.5~5	48~4

V 牙形(螺距范围用字母表示) V-tooth (Range of pitch indicated in letters)

局部剖面	mm	TPI
A	0.5~1.5	48~16
AG	0.5~3.0	48~8
G	1.75~3.0	14~8
N	3.5~5.0	7~5
Q	5.5~6.0	4.5~4
U	5.5~9.0	4.5~2.75

6. 螺纹标准(Thread Standards)

螺纹牙形 Thread type	
60	局部剖面 60°
	60° general pitch threads
55	局部剖面 55°
	55° general pitch threads
ISO	ISO 公制 60° 螺纹
	60° ISO metric threads
UN	美制统一螺纹 60°

	Unified threads(American standard)
W	英国惠氏螺纹标准 55°
	Whitworth threads
NPT	美国管螺纹标准 60°
NPTF	American standard taper pipe threads
BSPT	英国管螺纹标准 55°
	British standard taper pipe threads
API	美国石油管螺纹标准 60°
TR	公制梯形螺纹刀片 30°
ACME	美国爱克母螺纹标准 29°
SACME	美国矮牙爱克母螺纹标准 29°
B	公制锯齿形螺纹刀片 3° /30°
ABUTT	美国锯齿形螺纹标准 7° /45°
B. S. BUTTRESS	英国锯齿形螺纹刀片 7° /45°
RD	消防食品机械螺纹刀片 Round (DIN405)

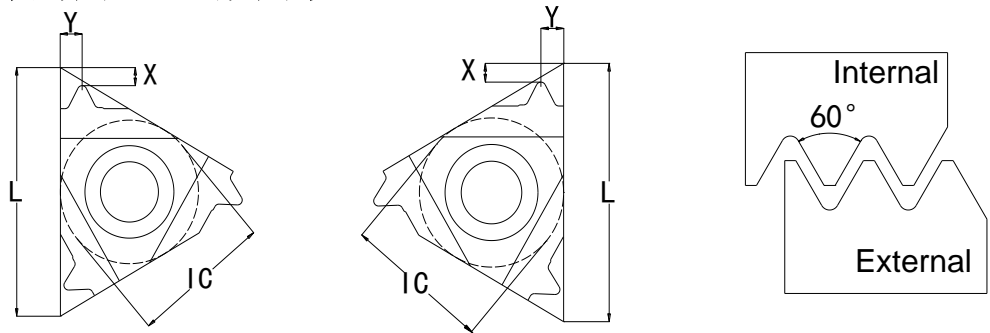
7. 每个切削刃上的牙齿数

2M-2 齿      3M-3 等等

8. 刀片材质

刀片材料	涂层颜色	被加工材料
LW20	黄	45 碳钢、铸钢
LK30	黄	有色金属
GY30	黑	合金结构钢、铸钢、高强度钢

# 局部剖面 60° 截面顶型



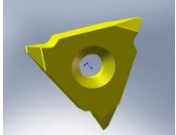
刀片形状	I. C.	螺距		符号表示		L	X	Y	库存情况		
		mm	TPI	右刀	左刀				LW20	GY30	LK30
外螺纹刀片 	3/8"	0.5~1.5	48~16	16ERA60	16ELA60	16.5	0.6	0.8	●	○	○
		1.75~3.0	14~8	16ERG60	16ELG60	16.5	1.1	1.5	●	○	○
		0.5~3.0	48~8	16ERAG60	16ELAG60	16.5	1.1	1.5	●	●	○
	1/2"	3.5~5.0	7~5	22ERN60	22ELN60	22	1.8	2.5	●	○	○
	5/8"	5.5~6.0	4.5~4	27ERQ60	27ELQ60	27.5	2.1	3.1	●	○	○

内螺纹刀片 	1/4"	0.5~1.5	48~16	11NRA60	11NLA60	11	0.6	0.8	●	○	○
	3/8"	0.5~1.5	48~16	16NRA60	16NLA60	16.5	0.6	0.8	●	○	○
		1.75~3.0	14~8	16NRG60	16NLG60	16.5	1.1	1.5	●	○	○
		0.5~3.0	48~8	16NRAG60	16NLAG60	16.5	1.1	1.5	●	●	○
	1/2"	3.5~5.0	7~5	22NRN60	22NLN60	22	1.8	2.5	●	○	○
	5/8"	5.5~6.0	4.5~4	27NRQ60	27NLQ60	27.5	1.8	2.7	○	○	○

注：●为常被库存    ○为按订单生产

# 局部剖面 60° 立式

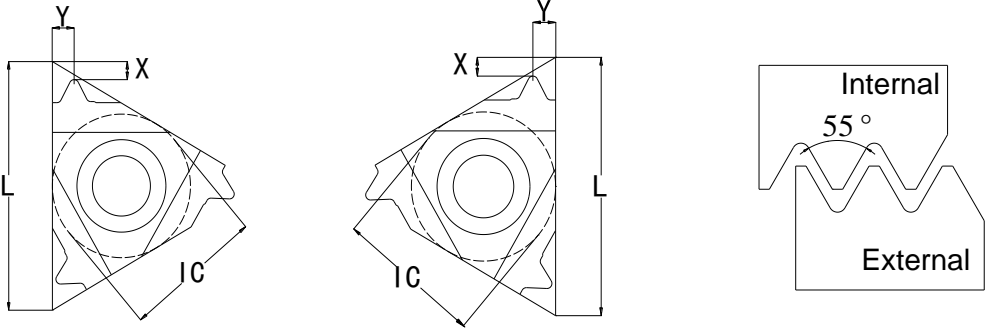


刀片形状	I. C.	螺距		符号表示	T	X	Y	库存情况		
		mm	TPI	右刀				LW20	GY30	LK30
外螺纹刀片 	3/8"	0.5~1.5	48~16	16VERA60	3.6	1	0.9	○	○	○
		1.75~3.0	14~8	16VERG60	3.6	1	1.8	○	○	○
		0.5~3.0	48~8	16VERAG60	3.6	1	1.8	○	●	○
	1/2"	1.75~3.0	14~8	22VERG60	4	1.2	1.7	○	○	○

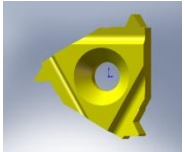
		3.5~5.0	7~5	22VERN60	4.8	1.2	2.5	○	○	○
--	--	---------	-----	----------	-----	-----	-----	---	---	---

注：●为常被库存 ○为按订单生产

# 局部剖面 55° 截面顶型



刀片形状	I. C.	螺距		符号表示		L	X	Y	库存情况		
		mm	TPI	右刀	左刀				LW20	GY30	LK30
外螺纹刀片 	3/8"	0.5~1.5	48~16	16ERA55	16ELA55	16.5	0.6	0.8	●	○	○
		1.75~3.0	14~8	16ERG55	16ELG55	16.5	1.1	1.5	●	○	○
		0.5~3.0	48~8	16ERAG55	16ELAG55	16.5	1.1	1.5	●	●	○
	1/2"	3.5~5.0	7~5	22ERN55	22ELN55	22	1.8	2.5	●	○	○
	5/8"	5.5~6.0	4.5~4	27ERQ55	27ELQ55	27.5	2	2.9	○	○	○

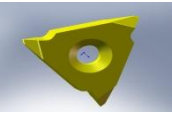
内螺纹刀片 	1/4"	0.5~1.5	48~16	11NRA55	11NLA55	11	0.6	0.8	●	○	○
	3/8"	0.5~1.5	48~16	16NRA55	16NLA55	16.5	0.6	0.8	●	○	○
		1.75~3.0	14~8	16NRG55	16NLG55	16.5	1.1	1.5	●	○	○
		0.5~3.0	48~8	16NRAG55	16NLAG55	16.5	1.1	1.5	●	●	○
	1/2"	3.5~5.0	7~5	22NRN55	22NLN55	22	1.8	2.5	●	○	○
	5/8"	5.5~6.0	4.5~4	27NRQ55	27NLQ55	27.5	2	2.9	○	○	○

注：●为常被库存 ○为按订单生产

# 局部剖面 55° 立式

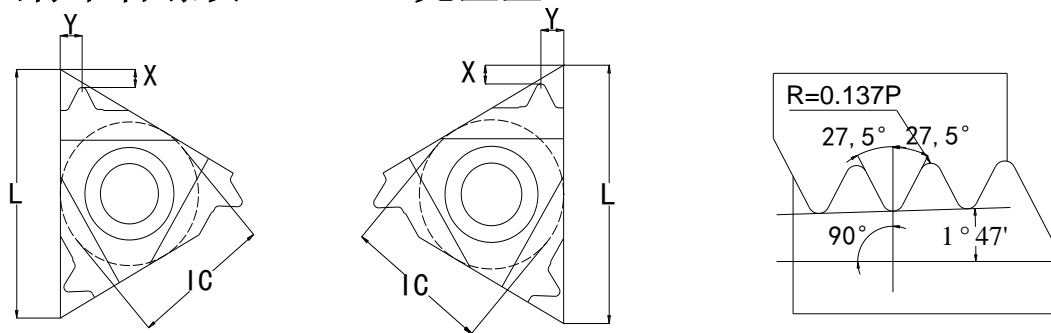


刀片形状	I. C.	螺距		符号表示	T	X	Y	库存情况		
		mm	TPI	右刀				LW20	GY30	LK30

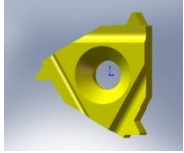
外螺纹刀片 	3/8"	0.5~1.5	48~16	16VERA55	3.6	1	0.9	○	○	○
		1.75~3.0	14~8	16VERG55	3.6	1	1.7	○	○	○
		0.5~3.0	48~8	16VERAG55	3.6	1	1.8	○	○	○
	1/2"	3.5~5.0	7~5	22VERN55	4.8	1.2	2.5	○	○	○

注：●为常被库存 ○为按订单生产

## 英国标准管螺纹 BSPT 完全型

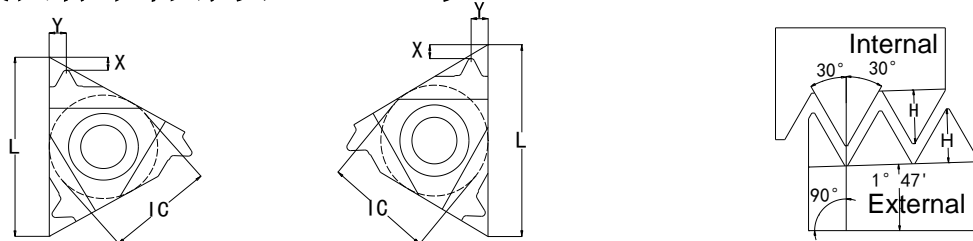


刀片形状	I. C.	螺距	符号表示		L	X	Y	库存情况		
		TPI	右刀	左刀				LW20	GY30	LK30
外螺纹刀片 	3/8"	28	16ER28BSPT	16EL28BSPT	16.5	0.6	0.6	○	○	○
		19	16ER19BSPT	16EL19BSPT		0.8	0.9	●	○	○
		14	16ER14BSPT	16EL14BSPT		1	1.2	●	○	○
		11	16ER11BSPT	16EL11BSPT		1.1	1.5	●	○	○

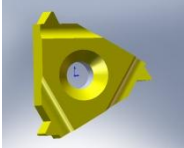
内螺纹刀片 	3/8"	28	16NR28BSPT	16NL28BSPT	16.5	0.6	0.6	○	○	○
		19	16NR19BSPT	16NL19BSPT		0.8	0.9	●	○	○
		14	16NR14BSPT	16NL14BSPT		1	1.2	●	○	○
		11	16NR11BSPT	16NL11BSPT		1.1	1.5	●	○	○

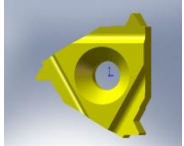
注：●为常被库存 ○为按订单生产

## 美国标准管螺纹 NPT 完全型



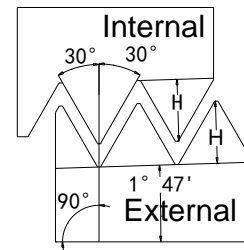
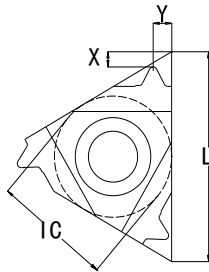
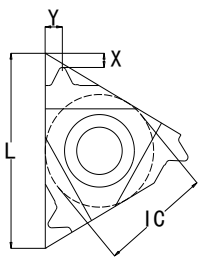
刀片形状	I. C.	螺距	符号表示		L	X	Y	库存情况		
		TPI	右刀	左刀				LW20	GY30	LK30
外螺纹刀片	3/8"	27	16ER27NPT	16EL27NPT	16.5	0.8	0.7	○	○	○
		18	16ER18NPT	16EL18NPT		0.8	0.7	●	○	○
		14	16ER14NPT	16EL14NPT		1.5	1.1	●	○	○
		11.5	16ER11.5NPT	16EL11.5NPT		1.5	1.1	●	○	○

		8	16ER8NPT	16EL8NPT		1.5	1.1	●	○	○
---	--	---	----------	----------	--	-----	-----	---	---	---

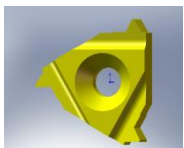
内螺纹刀片 	3/8"	27	16NR27NPT	16NL27NPT	16.5	0.8	0.7	○	○	○
		18	16NR18NPT	16NL18NPT		0.8	0.7	●	○	○
		14	16NR14NPT	16NL14NPT		1.5	1.1	●	○	○
		11.5	16NR11.5NPT	16NL11.5NPT		1.5	1.1	●	○	○
		8	16NR8NPT	16NL8NPT		1.5	1.1	●	○	○

注：●为常被库存 ○为按订单生产

## 美国干密封管螺纹标准 NPTF 完全型

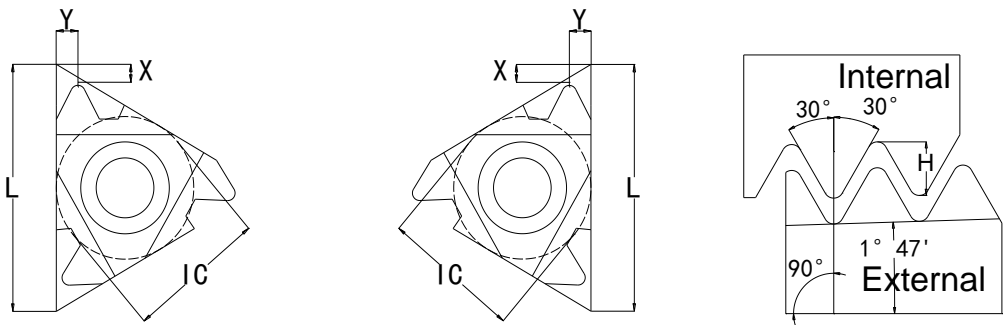


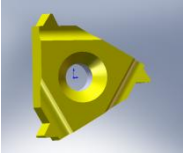
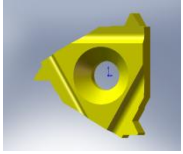
刀片形状	I. C.	螺距	符号表示		L	X	Y	库存情况		
		TPI	右刀	左刀				LW20	GY30	LK30
外螺纹刀片 	1/4"	27	11ER27NPTF	11EL27NPTF	11	0.8	0.7	○	○	○
		18	11ER18NPTF	11EL18NPTF		0.8	0.7	○	○	○
		14	11ER14NPTF	11EL14NPTF		1.2	1	○	○	○
	3/8"	27	16ER27NPTF	16EL27NPTF	16.5	0.8	0.7	○	○	○
		18	16ER18NPTF	16EL18NPTF		0.8	0.7	●	○	○
		14	16ER14NPTF	16EL14NPTF		1.5	1.1	●	○	○
		11.5	16ER11.5NPTF	16EL11.5NPTF		1.5	1.1	●	○	○
		8	16ER8NPTF	16EL8NPTF		1.5	1.1	○	○	○

内螺纹刀片 	1/4"	27	11NR27NPTF	11NL27NPTF	11	0.8	0.7	○	○	○
		18	11NR18NPTF	11NL18NPTF		0.8	0.7	○	○	○
		14	11NR14NPTF	11NL14NPTF		1.2	1	○	○	○
	3/8"	27	16NR27NPTF	16NL27NPTF	16.5	0.8	0.7	○	○	○
		18	16NR18NPTF	16NL18NPTF		0.8	0.7	●	○	○
		14	16NR14NPTF	16NL14NPTF		1.5	1.1	●	○	○
		11.5	16NR11.5NPTF	16NL11.5NPTF		1.5	1.1	●	○	○
		8	16NR8NPTF	16NL8NPTF		1.5	1.1	○	○	○

注：●为常被库存 ○为按订单生产

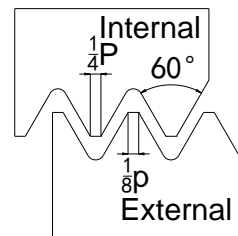
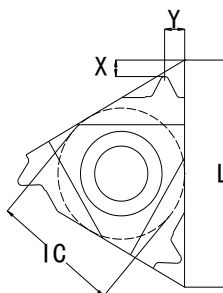
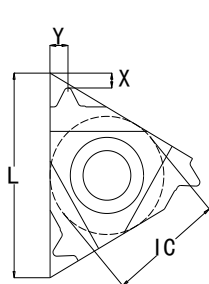
美国石油管螺纹标准 API 完全型



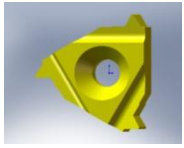
刀片形状	I. C.	螺距	符号表示		L	X	Y	库存情况		
		TPI	右刀	左刀				LW20	GY30	LK30
<div>外螺纹刀片</div> 	3/8"	10	16ER10 API RD	16EL10 API RD	16.5	1.1	1.2	○	○	○
		8	16ER8 API RD	16EL8 API RD		1.4	1.3	●	●	○
	1/2"	10	22ER10 API RD	22EL10 API RD	22	1.5	1.7	○	○	○
		8	22ER8 API RD	22EL8 API RD		2.2	2.3	●	○	○
<div>内螺纹刀片</div> 	3/8"	10	16NR10 API RD	16NL10 API RD	16.5	1.1	1.2	○	○	○
		8	16NR8 API RD	16NL8 API RD		1.4	1.4	●	●	○
	1/2"	10	22NR10 API RD	22NL10 API RD	22	1.5	1.7	○	○	○
		8	22NR8 API RD	22NL8 API RD		2.2	2.3	●	○	○

注：●为常被库存 ○为按订单生产

# ISO 公制 完全型



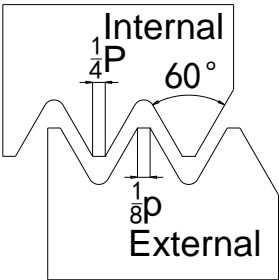
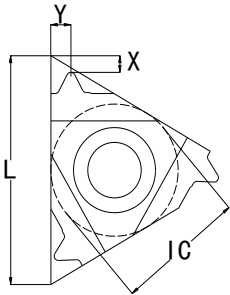
刀片形状	I. C.	螺距	符号表示		L	X	Y	库存情况		
		mm	右刀	左刀				LW20	GY30	LK30
外螺纹刀片 	3/8"	0.75	16ER0.75ISO	16EL0.75ISO	16.5	0.8	0.8	○	○	○
		1	16ER1.0ISO	16EL1.0ISO		0.8	0.8	●	○	○
		1.25	16ER1.25ISO	16EL1.25ISO		0.8	0.8	○	○	○
		1.5	16ER1.5ISO	16EL1.5ISO		0.8	0.8	●	●	○
		1.75	16ER1.75ISO	16EL1.75ISO		1.2	1.5	○	○	○
		2	16ER2.0ISO	16EL2.0ISO		1.2	1.5	●	●	○
		2.5	16ER2.5ISO	16EL2.5ISO		1.2	1.5	●	○	○
		3	16ER3.0ISO	16EL3.0ISO		1.2	1.5	●	●	○
	1/2"	3.5	22ER3.5ISO	22EL3.5ISO	22	1.8	2.5	○	○	○
		4	22ER4.0ISO	22EL4.0ISO		1.8	2.5	●	○	○
		4.5	22ER4.5ISO	22EL4.5ISO		1.8	2.5	○	○	○
		5	22ER5.0ISO	22EL5.0ISO		1.8	2.5	●	○	○
		5.5	22ER5.5ISO	22EL5.5ISO		2.2	3.2	○	○	○
		6	22ER6.0ISO	22EL6.0ISO		2.2	3.2	●	○	○

内螺纹刀片 	1/4"	0.75	11NR0.75ISO	11NL0.75ISO	11	0.8	0.8	○	○	○
		1	11NR1.0ISO	11NL1.0ISO		0.8	0.8	●	○	○
		1.25	11NR1.25ISO	11NL1.25ISO		0.8	0.8	○	○	○
		1.5	11NR1.5ISO	11NL1.5ISO		0.8	0.8	●	○	○
		1.75	11NR1.75ISO	11NL1.75ISO		0.8	0.8	○	○	○
	3/8"	0.75	16NR0.75ISO	16NL0.75ISO	16.5	0.8	0.8	○	○	○
		1	16NR1.0ISO	16NL1.0ISO		0.8	0.8	●	○	○
		1.25	16NR1.25ISO	16NL1.25ISO		0.8	0.8	○	○	○
		1.5	16NR1.5ISO	16NL1.5ISO		0.8	0.8	●	●	○
		1.75	16NR1.75ISO	16NL1.75ISO		1.2	1.5	○	○	○
		2	16NR2.0ISO	16NL2.0ISO		1.2	1.5	●	●	○
		2.5	16NR2.5ISO	16NL2.5ISO		1.2	1.5	●	○	○
		3	16NR3.0ISO	16NL3.0ISO		1.2	1.5	●	●	○
	1/2"	3.5	22NR3.5ISO	22NL3.5ISO	22	1.8	2.5	○	○	○
		4	22NR4.0ISO	22NL4.0ISO		2	2.5	●	○	○

	4.5	22NR4.5ISO	22NL4.5ISO		2.1	2.5	○	○	○
	5	22NR5.0ISO	22NL5.0ISO		1.8	2.5	●	○	○
	5.5	22NR5.5ISO	22NL5.5ISO		2.2	3.2	○	○	○
	6	22NR6.0ISO	22NL6.0ISO		2.2	3.2	●	○	○

注：●为常被库存    ○为按订单生产

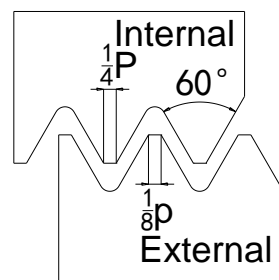
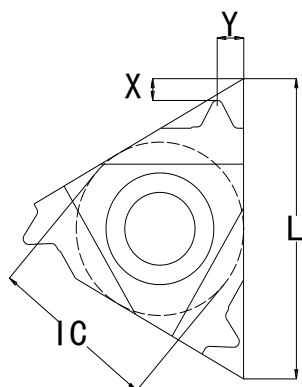
UN    统一协定螺纹 60° 完全型    (UN、UNC、UNF、UNEF)

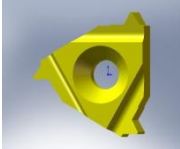


刀片形状	I. C.	螺距	符号表示		L	X	Y	库存情况		
		TPI	右刀	左刀				LW20	GY30	LK30
外螺纹刀片 	3/8"	32	16ER32UN	16EL32UN	16.5	0.8	0.8	○	○	○
		28	16ER28UN	16EL28UN		0.8	0.8	○	○	○
		24	16ER24UN	16EL24UN		0.8	0.8	○	○	○
		20	16ER20UN	16EL20UN		0.8	0.8	○	○	○
		18	16ER18UN	16EL18UN		0.8	0.8	●	○	○
		16	16ER16UN	16EL16UN		0.8	0.8	●	●	○
		14	16ER14UN	16EL14UN		1.2	1.5	●	○	○
		12	16ER12UN	16EL12UN		1.2	1.5	●	●	○
		11	16ER11UN	16EL11UN		1.2	1.5	●	○	○
		10	16ER10UN	16EL10UN		1.2	1.5	●	○	○
		9	16ER9UN	16EL9UN		1.2	1.5	○	○	○
		8	16ER8UN	16EL8UN		1.2	1.5	●	●	○
	1/2"	7	22ER7UN	22EL7UN	22	2	2.5	○	○	○
		6	22ER6UN	22EL6UN		2.2	2.5	○	○	○
		5	22ER5UN	22EL5UN		1.8	2.5	○	○	○
	5/8"	4.5	27ER4.5UN	27EL4.5UN	27.5	2.2	3.2	○	○	○
		4	27ER4UN	27EL4UN		2.2	3.2	○	○	○

注：●为常被库存    ○为按订单生产

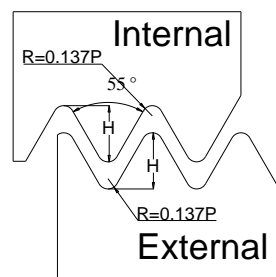
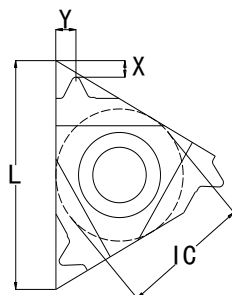
# UN 统一协定螺纹 60° 完全型 (UN、UNC、UNF、UNEF)

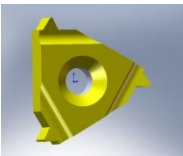


刀片形状	I. C.	螺距	符号表示		L	X	Y	库存情况		
		TPI	右刀	左刀				LW20	GY30	LK30
内螺纹刀片 	1/4"	32	11NR32UN	11NL32UN	11	0.8	0.8	○	○	○
		28	11NR28UN	11NL28UN		0.8	0.8	○	○	○
		24	11NR24UN	11NL24UN		0.8	0.8	○	○	○
		20	11NR20UN	11NL20UN		0.8	0.8	○	○	○
		18	11NR18UN	11NL18UN		0.8	0.8	○	○	○
		16	11NR16UN	11NL16UN		0.8	0.8	○	○	○
		14	11NR14UN	11NL14UN		0.8	0.8	○	○	○
	3/8"	32	16NR32UN	16NL32UN	16.5	0.8	0.8	○	○	○
		28	16NR28UN	16NL28UN		0.8	0.8	○	○	○
		24	16NR24UN	16NL24UN		0.8	0.8	○	○	○
		20	16NR20UN	16NL20UN		0.8	0.8	○	○	○
		18	16NR18UN	16NL18UN		0.8	0.8	●	○	○
		16	16NR16UN	16NL16UN		0.8	0.8	●	●	○
		14	16NR14UN	16NL14UN		1.2	1.5	●	●	○
		12	16NR12UN	16NL12UN		1.2	1.5	●	●	○
		11	16NR11UN	16NL11UN		1.2	1.5	●	○	○
		10	16NR10UN	16NL10UN		1.2	1.5	●	○	○
		9	16NR9UN	16NL9UN		1.2	1.5	○	○	○
		8	16NR8UN	16NL8UN		1.2	1.5	●	●	○
	1/2"	7	22NR7UN	22NL7UN	22	2	2.5	○	○	○
		6	22NR6UN	22NL6UN		2.2	2.5	○	○	○
		5	22NR5UN	22NL5UN		1.8	2.5	○	○	○
	5/8"	4.5	27NR4.5UN	27NL4.5UN	27.5	2.2	3.2	○	○	○
		4	27NR4UN	27NL4UN		2.2	3.2	○	○	○

注：●为常被库存 ○为按订单生产

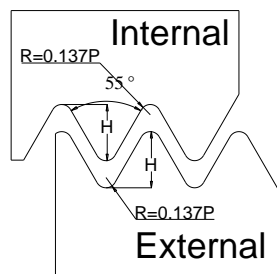
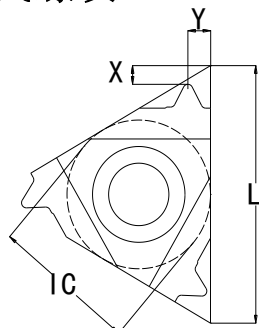
# 英国惠氏螺纹 55° 完全型 (BSW、BSF、BSP)

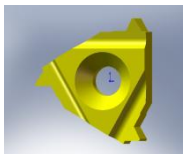


刀片形状	I. C.	螺距	符号表示		L	X	Y	库存情况		
		TPI	右刀	左刀				LW20	GY30	LK30
外螺纹刀片 	3/8"	28	16ER28W	16EL28W	16.5	0.8	0.8	○	○	○
		26	16ER26W	16EL26W		0.8	0.8	○	○	○
		24	16ER24W	16EL24W		0.8	0.8	○	○	○
		22	16ER22W	16EL22W		0.8	0.8	○	○	○
		20	16ER20W	16EL20W		0.8	0.8	○	○	○
		19	16ER19W	16EL19W		0.8	0.8	●	●	○
		18	16ER18W	16EL18W		0.8	0.8	○	○	○
		16	16ER16W	16EL16W		1.2	1.5	○	○	○
		14	16ER14W	16EL14W		1.2	1.5	●	●	○
		12	16ER12W	16EL12W		1.2	1.5	○	○	○
		11	16ER11W	16EL11W		1.2	1.5	●	●	○
		10	16ER10W	16EL10W		1.2	1.5	○	○	○
		9	16ER9W	16EL9W		1.2	1.5	○	○	○
		8	16ER8W	16EL8W		1.2	1.5	●	●	○
	1/2"	7	22ER7W	22EL7W	22	1.8	2.5	○	○	○
		6	22ER6W	22EL6W		1.8	2.5	○	○	○
		5	22ER5W	22EL5W		1.8	2.5	○	○	○
	5/8"	4.5	27ER4.5W	27EL4.5W	27.5	2.2	3.2	○	○	○
		4	27ER4W	27EL4W		2.2	3.2	○	○	○

注：●为常被库存 ○为按订单生产

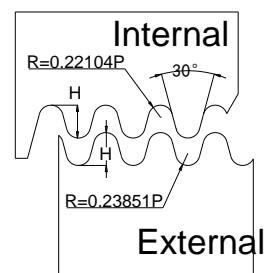
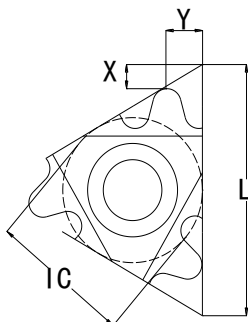
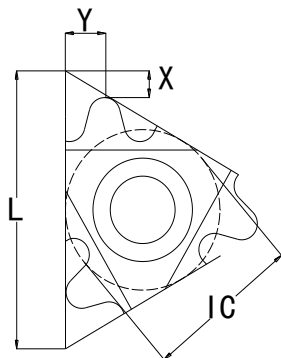
# 英国惠氏螺纹 55° 完全型 (BSW、BSF、BSP)



刀片形状	I. C.	螺距	符号表示		L	X	Y	库存情况		
		TPI	右刀	左刀				LW20	GY30	LK30
内螺纹刀片 	1/4"	19	11NR19W	11NL19W	11	0.8	0.8	○	○	○
		14	11NR14W	11NL14W		0.8	0.8	●	○	○
	3/8"	28	16NR28W	16NL28W	16.5	0.8	0.8	○	○	○
		26	16NR26W	16NL26W		0.8	0.8	○	○	○
		24	16NR24W	16NL24W		0.8	0.8	○	○	○
		22	16NR22W	16NL22W		0.8	0.8	○	○	○
		20	16NR20W	16NL20W		0.8	0.8	○	○	○
		19	16NR19W	16NL19W		0.8	0.8	●	●	○
		18	16NR18W	16NL18W		0.8	0.8	○	○	○
		16	16NR16W	16NL16W		1.2	1.5	○	○	○
		14	16NR14W	16NL14W		1.2	1.5	●	●	○
		12	16NR12W	16NL12W		1.2	1.5	○	○	○
		11	16NR11W	16NL11W		1.2	1.5	●	●	○
		10	16NR10W	16NL10W		1.2	1.5	○	○	○
		9	16NR9W	16NL9W		1.2	1.5	○	○	○
		8	16NR8W	16NL8W		1.2	1.5	●	●	○
	1/2"	7	22NR7W	22NL7W	22	1.8	2.5	○	○	○
		6	22NR6W	22NL6W		1.8	2.5	○	○	○
		5	22NR5W	22NL5W		1.8	2.5	○	○	○
	5/8"	4.5	27NR4.5W	27NL4.5W	27.5	2.2	3.2	○	○	○
		4	27NR4W	27NL4W		2.2	3.2	○	○	○

注：●为常被库存 ○为按订单生产

## RD - 型 405 完全型

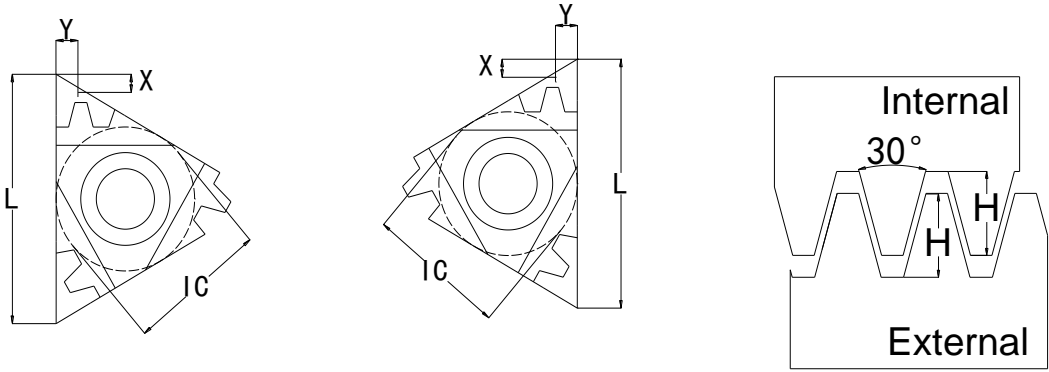


刀片形状	I. C.	螺距	符号表示		L	X	Y	库存情况		
		TPI	右刀	左刀				LW20	GY30	LK30
外螺纹刀片 	3/8"	10	16ER10RD	16EL10RD	16.5	1.1	1.2	○	○	○
		8	16ER8RD	16EL8RD		1.4	1.3	○	○	○
		6	16ER6RD	16EL6RD		1.5	1.7	○	○	○
	1/2"	6	22ER6RD	22EL6RD	22	1.5	1.7	○	○	○
		4	22ER4RD	22EL4RD		2.2	2.3	○	○	○

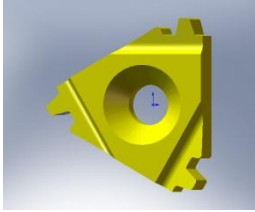
内螺纹刀片 	3/8"	10	16NR10RD	16NL10RD	16.5	1.1	1.2	○	○	○
		8	16NR8RD	16NL8RD		1.4	1.4	○	○	○
		6	16NR6RD	16NL6RD		1.4	1.5	○	○	○
	1/2"	6	22NR6RD	22NL6RD	22	1.5	1.7	○	○	○
		4	22NR4RD	22NL4RD		2.2	2.3	○	○	○

注：●为常被库存 ○为按订单生产

# 公制梯形螺纹刀片 TR 完全型、非完全型

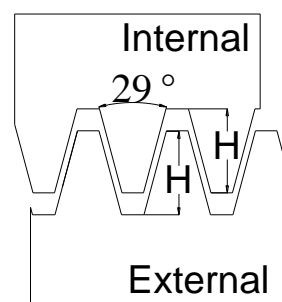
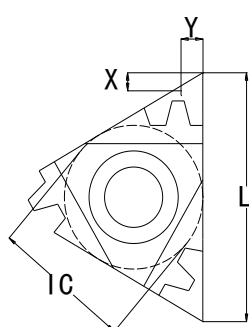
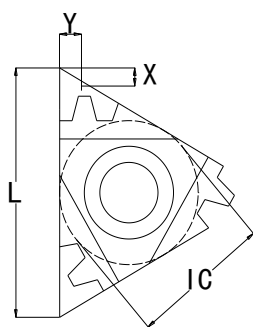


刀片形状	I. C.	螺距	符号表示		L	X	Y	库存情况		
		mm	右刀	左刀				LW20	GY30	LK30
外螺纹刀片 	3/8"	1.5	16ER1.5TR	16EL1.5TR	16.5	1	1.1	●	○	○
		2	16ER2.0TR	16ER2.0TR		1.1	1.3	●	○	○
		3	16ER3.0TR	16ER3.0TR		1.3	1.5	●	○	○
	1/2"	4	22ER4.0TR	22EL4.0TR	22	1.8	1.9	●	○	○
		5	22ER5.0TR	22EL5.0TR		2	2.4	●	○	○
		6	27ER6.0TR	27EL6.0TR	27.5	2.3	2.7	●	○	○
	5/8"	7	27ER7.0TR	27EL7.0TR		2.2	2.6	○	○	○

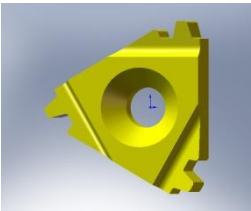
内螺纹刀片 	3/8"	1.5	16NR1.5TR	16NL1.5TR	16.5	1	1.1	●	○	○
		2	16NR2.0TR	16NR2.0TR		1.1	1.3	●	○	○
		3	16NR3.0TR	16NR3.0TR		1.3	1.5	●	○	○
	1/2"	4	22NR4.0TR	22NL4.0TR	22	1.8	1.9	●	○	○
		5	22NR5.0TR	22NL5.0TR		2	2.4	●	○	○
		6	27NR6.0TR	27NL6.0TR	27.5	2.3	2.7	●	○	○
	5/8"	7	27NR7.0TR	27NL7.0TR		2.2	2.6	○	○	○

注：●为常被库存 ○为按订单生产

## 美国爱克母螺纹标准 ACME 完全型、非完全型

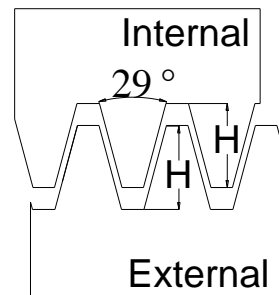
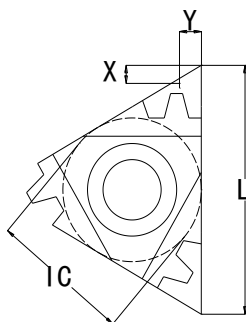
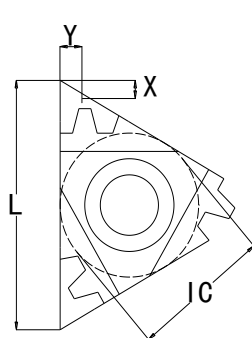


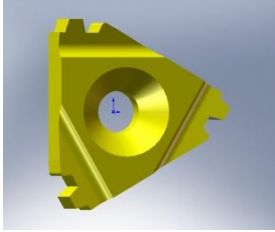
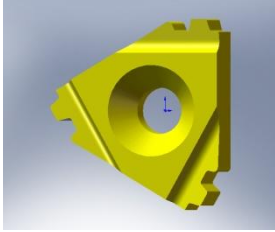
刀片形状	I. C.	螺距	符号表示		L	X	Y	库存情况		
		TPI	右刀	左刀				LW20	GY30	LK30
外螺纹刀片 	1/4"	16	11ER16ACME	11EL16ACME	11	0.9	1	○	○	○
	3/8"	16	16ER16ACME	16EL16ACME	16.5	0.9	1	○	○	○
		14	16ER14ACME	16EL14ACME		1	1.2	○	○	○
		12	16ER12ACME	16EL12ACME		1.1	1.2	○	○	○
		10	16ER10ACME	16EL10ACME		1.3	1.3	○	○	○
		8	16ER8ACME	16EL8ACME		1.5	1.5	●	○	○
	1/2"	6	22ER6ACME	22EL6ACME	22	1.8	2.1	○	○	○
		5	22ER5ACME	22EL5ACME		2	2.3	○	○	○
	5/8"	4	27ER4ACME	27EL4ACME	27.5	2.3	2.7	●	○	○

内螺纹刀片 	1/4"	16	11NR16ACME	11NL16ACME	11	0.9	1	○	○	○
	3/8"	16	16NR16ACME	16NL16ACME	16.5	0.9	1	○	○	○
		14	16NR14ACME	16NL14ACME		1	1.2	○	○	○
		12	16NR12ACME	16NL12ACME		1.1	1.2	○	○	○
		10	16NR10ACME	16NL10ACME		1.3	1.3	○	○	○
		8	16NR8ACME	16NL8ACME		1.5	1.5	●	○	○
	1/2"	6	22NR6ACME	22NL6ACME	22	1.8	2.1	○	○	○
		5	22NR5ACME	22NL5ACME		2	2.3	○	○	○
	5/8"	4	27NR4ACME	27NL4ACME	27.5	2.3	2.7	●	○	○

注：●为常被库存 ○为按订单生产

## 美国矮牙爱克母螺纹标准 STACME 完全型、非完全型



刀片形状	I. C.	螺距	符号表示		L	X	Y	库存情况			
		TPI	右刀	左刀				LW20	GY30	LK30	
外螺纹刀片 	1/4"	16	11ER16STACME	11EL16STACME	11	1	1	○	○	○	
	3/8"	16	16ER16STACME	16EL16STACME	16.5	1	1	○	○	○	
		14	16ER14STACME	16EL14STACME		1.1	1.1	○	○	○	
		12	16ER12STACME	16EL12STACME		1.2	1.2	●	○	○	
		10	16ER10STACME	16EL10STACME		1.3	1.3	●	○	○	
		8	16ER8STACME	16EL8STACME		1.5	1.5	○	○	○	
	1/2"	6	22ER6STACME	22EL6STACME	22	1.8	1.8	○	○	○	
		5	22ER5STACME	22EL5TACME		2	2.3	○	○	○	
			4	27ER4STACME	27EL4STACME	27.5	2.3	2.4	●	○	○
	5/8"	3	27ER3STACME	27EL3STACME	2.8		2.9	○	○	○	
	内螺纹刀片 	1/4"	16	11NR16STACME	11NL16STACME	11	1	1	○	○	○
3/8"		16	16NR16STACME	16NL16STACME	16.5	1	1	○	○	○	
		14	16NR14STACME	16NL14STACME		1.1	1.1	○	○	○	
		12	16NR12STACME	16NL12STACME		1.2	1.2	●	○	○	
		10	16NR10STACME	16NL10STACME		1.3	1.3	●	○	○	
		8	16NR8STACME	16NL8STACME		1.5	1.5	○	○	○	
1/2"		6	22NR6STACME	22NL6STACME	22	1.8	1.8	○	○	○	
		5	22NR5STACME	22NL5STACME		2	2.3	○	○	○	
			4	27NR4STACME	27NL4STACME	27.5	2.3	2.4	●	○	○
5/8"		3	27NR3STACME	27NL3STACME	2.8		2.9	○	○	○	

注：●为常被库存 ○为按订单生产